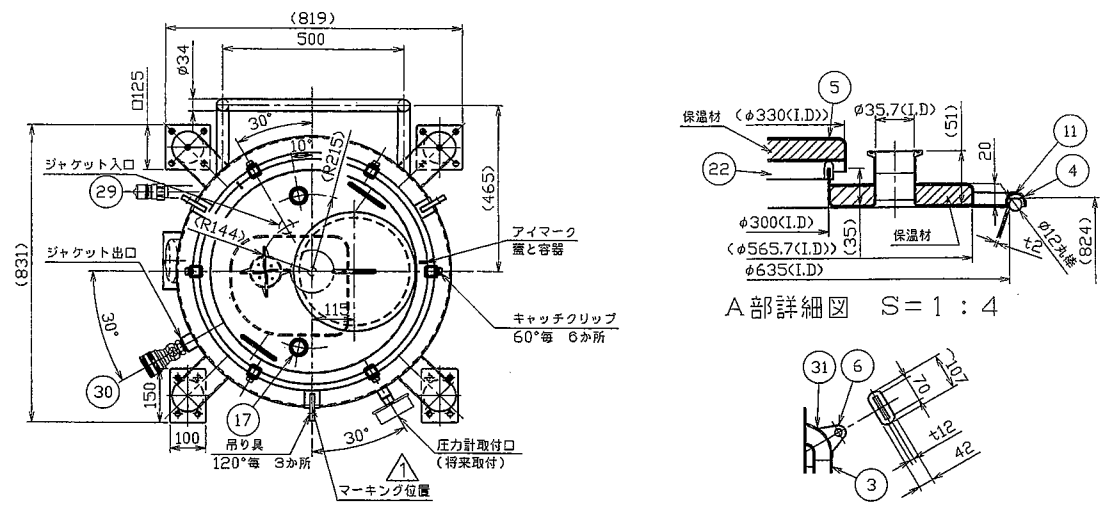


符号	日付	訂正記事	印
△			

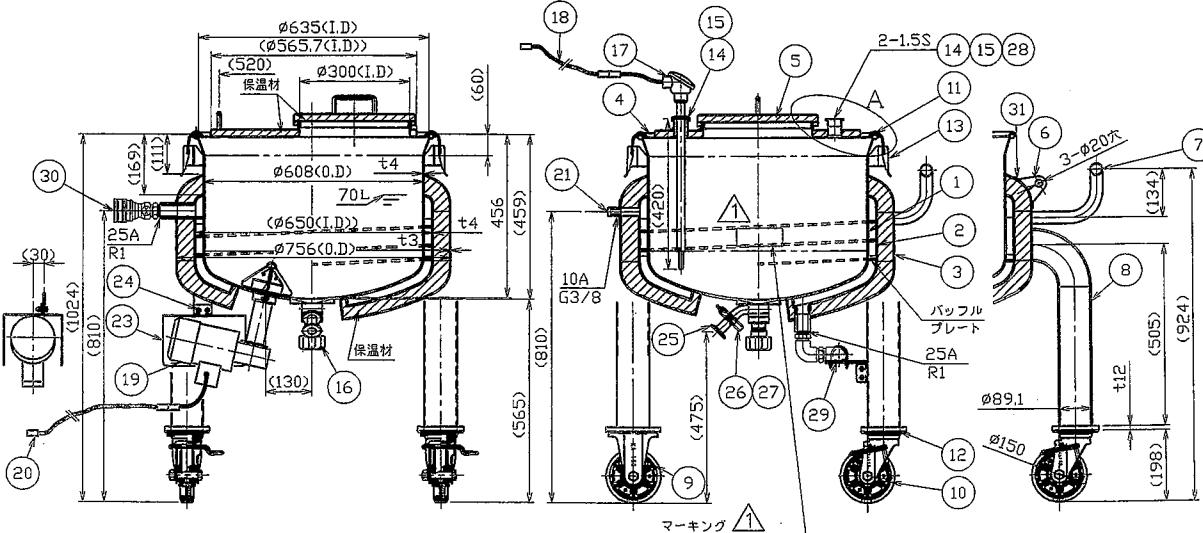
No.	品名	材質	個数	備考
1	内漕 (鏡板10%皿)	SUS316L	1	t 4.0 / t 2.0
2	ジャケット (鏡板10%皿) (バフプレート付)	SUS304	1	t 4.0
3	外装 (鏡板10%皿)	SUS304	1	t 3.0
4	密閉蓋 (保温カバー付/2-1.5S付)	SUS316L SUS304	1	t 1.5 (φ635)
5	原料投入口蓋 (保温カバー・丸棒把手付)	SUS316L SUS304	1	t 1.5 (φ300)
6	吊り具	SUS304	3	t 12
7	パイプ把手	SUS304	1	φ34
8	パイプ脚 (エルボ・キャスター座付)	SUS304	4	φ89.1
9	ステンレスキャスター (固定)	ウレタン	2	PNUDKA-150 (ウカイキャスター)
10	ストッパー付ステンレスキャスター (自在)	ウレタン	2	PNUDJAB-150 (ウカイキャスター)
11	B型パッキン	シリコン	1	φ635用 (予備10個付)
12	六角ボルト (全ねじ・SW付)	SUS304	16	M10
13	キャッチクリップ (台座付)	SUS304	6	-
14	クランプバンド	SCS13	2	1.5S
15	ガスケット	シリコン	2	1.5S (予備10個付)
16	タンク弁	SUS316L	1	1S手動ダイヤフラム弁
17	温度センサー	SUS316L	1	Pt100Ω 電源ケーブル100mm、コネクター付
18	温度センサー用電源延長ケーブル		1	電源ケーブル1000mm、コネクター付
19	ステリミキサー	SUS316L	1	注) 0.18kW 50~450rpm (電源ケーブル100mm、コネクター付)
20	ステリミキサー用電源延長ケーブル		1	電源ケーブル1000mm、コネクター付
21	プラグ	SUS304	1	10A (将来圧力計取付)
22	投入口パッキン	シリコン	1	φ300用 (予備10個付)
23	ステリミキサーカバー	SUS304	1	t 1.5
24	六角ボルト (全ねじ・SW・2-平W・N付)	SUS304	2	M6-L25
25	取出口短管	SUS316L	1	1S (50L)
26	クランプバンド	SCS13	1	1S
27	ガスケット	シリコン	1	1S (予備10個付)
28	ブランドキャップ	SUS316L	1	1.5S
29	ジャケット入口	SUS304	1	25A (25Aオスカブラー付)
30	ジャケット出口	SUS304	1	25A (25Aメスカブラー付)
31	補強板	SUS304	3	t 3.0

注記  
 内面φ400バフ研磨後電解研磨  
 外面ビードカット、φ320バフ研磨  
 検査書 (寸法・外観・耐圧)  
 書類 ミルシート 電解研磨証明書  
 外装取付前にジャケット耐圧検査実施  
 検査圧: 0.285MPa (水)

↑ 1式分数量  
 ステリミキサー回転数は230V仕様  
 海外製の為、200V環境では、450rpmは、  
 回転しません。検査合格範囲を±8%と設定。



ツリ具補強部詳細図



△ 製造番号

製作台数

マーキング  
 保温外装 中央部  
 電気マーカ  
 コシック板 茶色  
 寸法: (50H×120W)  
 マーカー文字内容: No.3 (11008G)  
 No.4 (11009G)

設計 DESIGN	機名 MACHINE NAME	移動式調製タンク		部番 PART No.	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 QUANTITY	備考 REMARKS
製図 DRAFT	型 MACHINE TYPE	FOP-100R		納入先 USER'S NAME				
日付 DATE	尺度 SCALE	1:15	承認 APPROVED	図面番号 DRAWING No.	様式 P			
工番 TAB No.	整番 PAGE		照査 CHECKED	みづほ工業株式会社 MIZUHO INDUSTRIAL CO., LTD		A3		改訂 1